

Gama TORNILLO STAR



Todos los componentes vitales que hacen idóneo un sistema de aire comprimido (compresor de tornillo, secador, filtros, controlador electrónico y depósito) están instalados en un único dispositivo modular, garantizando una solución extremadamente compacta que ofrece importantes y numerosas ventajas

- ★ Costes y tiempos de instalación significativamente reducidos.
- ★ Aire comprimido de alta calidad, limpio y seco.
- ★ Un sistema completamente automático, autosupervisado e integrado.
- ★ Accesos óptimos para simplificar las operaciones de mantenimiento de los filtros del secador frigorífico y de los otros componentes.
- ★ Depósito para aire seco, que garantiza un flujo constante de aire comprimido de alta calidad y un reducido riesgo de corrosión.
- ★ Bajos costes de funcionamiento.
- ★ Descarga de condensados automática accionada y regulada por el controlador electrónico principal y constituido por un único tubo colector.
- ★ Visualización clara de todos los parámetros de funcionamiento del compresor y del secador en el amplio display del controlador ETIV.
- ★ Arrancador Estrella-Triángulo.



FS26TF
FS50TF

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.

Una única estación de aire comprimido



EL NIVEL SONORO MÁS BAJO DEL MERCADO

Obtenido gracias al especial diseño de los elementos refrigerantes y otras soluciones dirigidas a reducir la emisión del ruido



Fácil mantenimiento
Todos los componentes internos son fácilmente accesibles, gracias a los amplios paneles frontales y posteriores consiguiendo reducir los tiempos, inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios



Circuito de refrigeración
El ventilador centrífugo controlado termostáticamente es activado por el controlador electrónico ETIV; así la máquina puede conseguir la temperatura de trabajo ideal rápidamente y mantenerla con precisión



Radiador combinado
El amplio radiador combinado garantiza el funcionamiento de la máquina en los intervalos de temperatura óptima. La consiguiente reducción de la temperatura del aire comprimido entregado permite quitar la condensación más fácilmente garantizando así un funcionamiento más eficiente del secador frigorífico. La temperatura más baja del aceite reduce el desgaste y mejora la eficacia energética



Secador y filtros integrados
Los compresores STAR y VEGA disponen de un módulo de tratamiento de aire completo totalmente integrado, compuesto por un secador frigorífico de altas prestaciones y un sistema de filtrado de alta eficacia a la entrada y salida. El aire comprimido entregado está seco y limpio en conformidad a las clasificaciones estándar de calidad 2-4-2, en la base a la normativa ISO 8573-1



Filtros spin-on
El filtro de aceite y el filtro separador, ambos del tipo spin-on, garantizan una máxima eficacia y simplicidad de mantenimiento



Paneles de prefiltración del aire de refrigeración
El panel de prefiltración, lavable y estándar en todos los modelos, ayuda a mantener limpio el interior de la máquina y garantiza la facilidad de mantenimiento

Gama **TORNILLO STAR**

COMPRESORES TORNILLO



CONTROLADOR ELECTRÓNICO AVANZADO ETIV

El controlador electrónico ETIV, instalado en las gamas STAR y VEGA, ha sido especialmente

diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía.

Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂; una contribución importante a la protección del medio ambiente.

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l x h x a	dB(A)	Peso kg.
STAR 7.5-10-270	V91SH92N1N344	10/7.5	270	1000	400/TRIF/50	10	1560x700x1580	62	350
STAR 11-10-500	V83SP92N1N344	15/11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1670	63	421
STAR 15-10-500	V83SS92N1N344	20/15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1670	64	443
STAR 18.5-10-500*	V83SV92N1N344	25/18.5	500	2500	400/TRIF/50	10	1980x730x1750	70	563
STAR 22-10-500	V83SY92N1N344	30/22	500	3000	400/TRIF/50	10	1980x730x1750	71	568

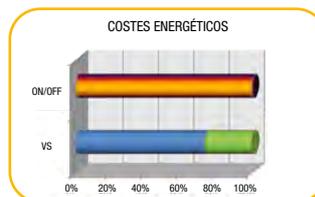
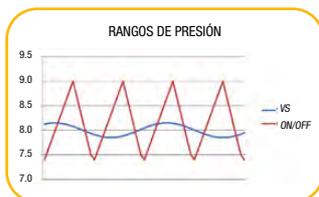
* Entrega en 45 días (aprox.).

VELOCIDAD VARIABLE = MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- ★ Ahorro energético
- ★ Funcionamiento silencioso
- ★ Diseño compacto
- ★ Bajo coste de mantenimiento
- ★ Versiones con secador
- ★ Inverter de alta eficacia



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l x h x a	dB(A)	Peso kg.
VELOCIDAD VARIABLE									
STAR 11-10-500 VS*	V91SP97N2N544	15/11	500	1500 / 600	400/TRIF/50	10	1980x700x1670	63	429
STAR 22-10-500 VS*	V83SY97N2N544	30/22	500	3000 / 1200	400/TRIF/50	10	1980x730x1750	71	595

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C±3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

* Entrega en 45 días (aprox.).